

# BEST AVAILABLE COPY

## METHOD OF JOINING PARTS

**Patent number:** SU1348125  
**Publication date:** 1987-10-30  
**Inventor:** LUGOVSKOJ ALEKSANDR F (SU); UZUNOV ALEKSANDR V (SU); SYCHEV MIKHAIL V (SU)  
**Applicant:** KI POLT I (SU)  
**Classification:**  
**- International:** B23P11/00  
**- european:**  
**Application number:** SU19853905553 19850412  
**Priority number(s):** SU19853905553 19850412

[Report a data error here](#)

Abstract not available for SU1348125

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

BEST AVAILABLE COPY

(19) SU (11) 1348125 A 1

(51) 4 В 23 Р 11/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3905553/31-27

(22) 12.04.85

(46) 30.10.87. Бюл. № 40

(71) Киевский политехнический институт им. 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции

(72) А.Ф.Дуговской, А.В.Узунев и М.В.Смечев

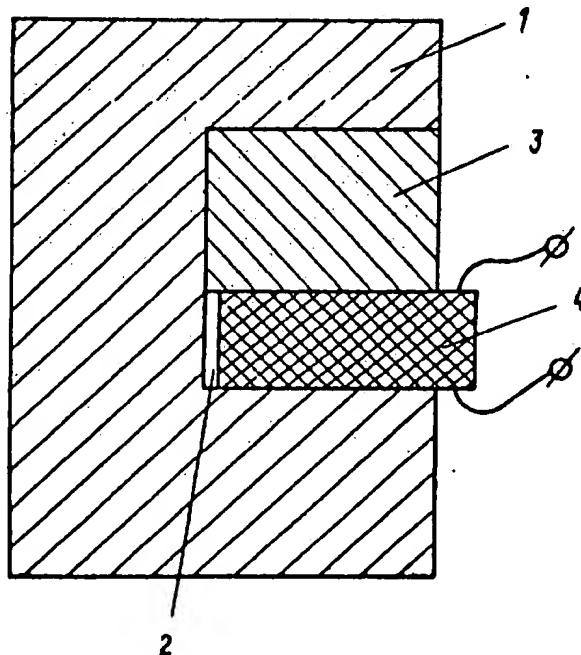
(53) 658.515(089.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 727393, кл. В 23 Р 11/00, 1977.

(54) СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ

(57) Изобретение относится к сборочному производству, в частности к способам соединения деталей. Целью изобретения является расширение технологических возможностей способа. Для этого в детали 1 выполняют по-

лость 2, в которой размещают деталь 3 и промежуточный элемент 4 из пьезо-керамического материала, толщину которого определяют исходя из математической зависимости, учитывающей три материала промежуточного элемента, размеры и качество обработки сопрягаемых поверхностей соединяемых деталей. Предварительно к промежуточному элементу прикладывают электрический потенциал, в результате чего толщина его уменьшается за счет увеличения длины и ширины. Утонение происходит до величины меньшей, чем величина зазора между деталями 1 и 3. Затем электрический потенциал снимают и промежуточный элемент, приняв исходные размеры, фиксирует детали 1 и 3. 1 ил.



(19) SU (11) 1348125 A 1